

Przed

Po



„Przez 28 lat pracy nie widziałem niczego, co mogłoby kontrolować pylenie ziarna podczas rozładunku z takiej wysokości. Teraz jest nieporównywalnie lepiej w porównaniu do tego co było wcześniej. Osoby świadome zagrożeń nie chciały wejść na zakład, musieliśmy natychmiast podjąć jakieś kroki. To urządzenie zmieniło naszą sytuację w ciągu jednego dnia. Wykonuje świetną robotę, a my jesteśmy naprawdę zadowoleni.”

Garth Gillam, Goodman Fielder N.Z. Ltd

„Impact Fertilisers, wiodący dostawca nawozów dla rolników w Tasmanii, zainstalował system tłumienia zapylenia na zakładzie w Devonport cztery lata temu. Od tego czasu kupiliśmy czternaście stożków DSH dla siedmiu stacji rozładunku w Tasmanii i stanie Victoria. Wszyscy kierownicy zakładów są więcej niż zadowoleni z ich działania.”

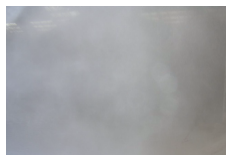
Clint Wighton, Territory & Depot Manager, Impact Fertilisers, Devonport, Tasmania, Australia

„Każdego roku Impact Fertilisers ładuje 120 000 ton superfosfatu pojedynczego na statki oraz około 200 000 ton na samochody i do kontenerów. Proces ten powodował zapylenie, które doprowadziło do **skarg środowiskowych** ze strony lokalnej społeczności oraz problemów natury BHP. W celu sprostania wytycznym środowiskowym i BHP, problem musiał zostać rozwiązany, przy jednoczesnym **zachowaniu ciągłości pracy** zapewniającej utrzymanie konkurencyjnej wydajności na rynku.

Innowacyjne rozwiązanie zostało zaproponowane przez firmę DSH Systems LTD - stożek tłumienia zapylenia. Montaż i użytkowanie tych lejów załadunkowych w **12 lokalizacjach** na terenie Australii przyniosło rezultat w postaci znaczącej redukcji emisji pyłu. Miało to bezpośredni wpływ na **znaczną poprawę środowiska pracy** oraz zmniejszyło liczbę skarg dotyczących zapylenia podczas prac załadunkowych do **zera**.

Wszystko to zostało osiągnięte bez wpływu na czas trwania załadunku, a w niektórych przypadkach skutkowało nawet **wzrostem wydajności**. Nowy system jest chwalony przez użytkowników i **stanowi obecnie standardowe wyposażenie w większości zakładów**. Projekt ten ilustruje zrównoważony rozwój, jakim jest zapewnienie **wyraźnych efektów środowiskowych oraz ekonomicznych** dzięki zastosowaniu innowacyjnych pomysłów.”

Grant W. Allen, Technical Manager, Impact Fertilisers P/L, Australia



Problem z brakiem widoczności



Rozwiązanie DSH

zrzut z wysokości 14,5 metra



Efektywny załadunek zboża

DSH Systems LTD zdobyło następujące nagrody za System Tłumienia Zapylenia DSH:

- Dust Control Technology: Application or Practice Award
 - Australian Bulk Handling Awards, 2007
 - Innovative Technology Award
- Australian Bulk Handling Awards, 2006

Chcesz zobaczyć System Tłumienia Zapylenia w akcji?

Odwiedź stronę internetową: dshsystems.co.nz

Dane kontaktowe:

Wyłączny przedstawiciel firmy DSH w Polsce:



Centrum Technologii Materiałów Sypkich
Stępień, Redliński Sp.j.
42-300 Myszków, ul. Pułaskiego 68e
tel./fax: +48 32 380 61 48
tel. kom.+48 518 56 36 06
e-mail: office@ctms.com.pl
www.ctms.com.pl

Producent DSH w Nowej Zelandii:



www.dshsystems.com
e-mail: info@dshsystems.com
tel./fax: +64 (0) 9 828 8012
p PO Box 48052, Blockhouse Bay 0644, New Zealand
p 3/41 Lansford Crescent, Avondale 0600, New Zealand

We Care About Your Air



Rozwiązujemy globalny problem przemysłu z rozładunkiem materiału - pylenia podczas przeładunku suchego materiału sypkiego.



od tego ...



do tego!

System Tłumienia Zapylenia jest oszczędnym i efektywnym rozwiązaniem dla przeładunku nawozów, pszenicy, piasku, żwiru i wielu innych suchych materiałów sypkich.

Obowiązkowa pozycja w przemyśle do przeładunku materiałów sypkich.

We Care About Your Air

Kim jest DSH Systems Ltd?

DSH Systems produkuje unikalny stożek załaduncowy, mający szerokie zastosowanie do wielu aplikacji. Odpowiadając na międzynarodowe zapotrzebowanie firma ciągle rozwija i ulepsza swój system, aby umożliwić wydajny przeładunek większości materiałów sypkich. Najwyższej klasy system PFC (programowalna kontrola rozładunku) automatycznie konfiguruje stożek w zależności od ciężaru produktu, podczas gdy podstawowy system nie wymaga obsługi podczas pracy.

Po latach ulepszeń System Tłumienia Zapylenia działa z największą możliwą skutecznością. Nie dziwi więc fakt, że firmy z całego świata chcą czerpać korzyści z tego przetestowanego i uznanego na całym świecie systemu.

Przeprowadzone na szeroką skalę badania pokazują, że System DSH świetnie działa na wielu różnego rodzaju suchych, swobodnie spadających materiałach sypkich. Z kolei wciąż rosnące zainteresowanie ze strony uniwersytetów oraz konsultantów wielu krajów umożliwia ciągły rozwój tego rewolucyjnego systemu.

Jak działa System Tłumienia Zapylenia?

System Tłumienia Zapylenia jest instalowany pod punktem podawania materiału, w miejscu nad docelowym punktem rozładunkowym na poziomie roboczym. Podczas wypełniania się stożka następuje usunięcie powietrza z transportowanego materiału.

W miejscu załadunku lub przeładunku System Tłumienia Zapylenia koncentruje rozładunek suchego materiału w postaci zwiększonej strugi do dowolnego miejsca odbioru, włączając samochody, wagony, kontenery oraz big-bagi lub usypując materiał w pryzmie bezpośrednio na gruncie. Rozładunek może być ciągły, bez przerw w pracy zakładu.

Wcześniej samochody odbierające towar dosłownie zniknęły w chmurze pyłu. Prosty w montażu i obsłudze System Tłumienia Zapylenia DSH redukuje niebezpieczeństwa i zagrożenia dla zdrowia, a także zmniejsza zapylenie i ilość odpadów.

System Tłumienia Zapylenia jest wytrzymały i łatwy w obsłudze oraz utrzymaniu.

Co System Tłumienia Zapylenia może zrobić dla mnie?

Oszczędności i korzyści płynące z zastosowania systemu DSH:

| | |
|---|---|
| • Brak konieczności podłączenia do zasilania elektrycznego | * oszczędność energii i kosztów instalacyjnych |
| • Brak wewnętrznych części ruchomych | * zmniejszenie kosztów utrzymania |
| • Zmniejszenie degradacji produktu | * większa produktywność |
| • Minimalizacja zapylenia | * zmniejszenie potrzeby sprzątania pyłu i jego utylizacji * zmniejszenie kosztów czyszczenia * podniesienie standardów BHP * ograniczenie ryzyka wybuchu pyłu * szybszy i czystszy załadunek samochodów i wagonów * mniejsze obciążenie organów nadzorujących * zmniejszenie zanieczyszczenia terenów sąsiedzkich |
| • Ulepszony załadunek | * lepszy kąt usypu zwiększa możliwości magazynowania |
| • Więcej produktu mieszczącego się w zbiornikach magazynujących | * zwiększone zyski, mniejsza ilość powietrza uwięzionego w materiale |
| • Zwięzły strumień produktu podczas załadunku | * załadunek prosto do ograniczonych wymiarowo otworów |
| • Elastyczny załadunek- nadający się do różnego rodzaju zbiorników odbiorowych | * duże i małe kontenery, big-bagi |

VW112765 APR2017



Przed montażem systemu



Po montażu Systemu DSH

Załadunek na statki

Osoby zamieszkujące w pobliżu tego portu narzekały na duże zapylenie, zmuszając władze portu do zainstalowania Systemu DSH w celu zmniejszenia wpływu zapylenia na zdrowie oraz zwiększenie komfortu funkcjonowania lokalnej społeczności.

To, co o nas mówią...

„Stożek tłumienia zapylenia DSH Systems Ltd znacząco zmniejsza emisję pyłów oraz zagrożenie wybuchu pyłu. Jest to bardzo użyteczne urządzenie dla techników i inżynierów zajmujących się materiałami sypkimi.”

Associate Professor Peter Wypych
Centre for Bulk Solids and Particulate Technologies,
University of Wollongong, Australia



Niewydajny załadunek

Wydajny załadunek nawozu

„Pierwszy stożek DSH kupiliśmy w 2007 roku, a teraz mamy już zamontowane kolejne cztery. System DSH pozwolił nam na lepszą kontrolę zapylenia. System ten nie wymaga sprężonego powietrza, prądu ani hydrauliki. Rozwiązaliśmy problem zapylenia bez wpływu na szybkość ładowania. Pierwszy rękaw został zamontowany i uruchomiony w 30minut! Na początku miałam wątpliwości kiedy zobaczyłam zdjęcia przed i po, ale ten system naprawdę działa tak dobrze!”

Lisa Brickey, Mosaic Crop Nutrition, Savage,
Minnesota, USA

„Mamy system DSH działający w Porcie Adelaide (oddany do użytku w 2005 r.) i jestem pod wrażeniem jego działania. Nie sądziłem, że spotkam się z czymś takim po trzydziestu latach w branży.”

Robin Douglas, Project Manager, Incitec Pivot Limited, Adelaide PDC



Kontrolowany załadunek mocznika