



Przesiewacz wibracyjny typu FlexScreen™

Wydajne i delikatne przesiewanie, sortowanie i frakcjonowanie proszków i granulatów

Uniwersalny przesiewacz wibracyjny typu FlexScreen™ to optymalne rozwiązanie do wydajnego i delikatnego przesiewania, sortowania i frakcjonowania proszków i granulatów w przemyśle spożywczym i przetwórczym.

Konstrukcja zapewniająca niewielkie wymiary, niski poziom hałasu i oszczędność energii

Urządzenia z serii FlexScreen™ wyposażono w opatentowany napęd firmy Alvibra – Vibra Drive™, który oprócz wydajnego cyklu obróbki produktów zapewnia najbardziej zwartą konstrukcję, najcichszą pracę i oszczędność energii. Przesiewacz FlexScreen™ jest dostępny z sitem o średnicy otworów od 0,2 do 25 mm.

Elastyczne i niezawodne sterowanie

Przesiewacz FlexScreen™ obsługuje nowy układ sterujący firmy Alvibra – VibraControl™. VibraControl™ zapewnia niezawodną, elastyczną i zrównoważoną obsługę dzięki regulacji częstotliwości/suwu.

Cichy, odporny na pył i łatwy do czyszczenia

Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne przenośnika są dostępne w wielu wykonaniach zgodnych z różnymi normami higieny, np. USDA i 3A. Przesiewacz wibracyjny jest również bardzo cichy i łatwy do czyszczenia. Przesiewacz wibracyjny FlexScreen™ jest dostępny w wersji otwartej i zamkniętej ze ściśle dopasowaną pokrywą, która zapewnia całkowicie bezpyłową pracę.

Specjalista od przenoszenia proszków, granulatów i produktów

Naszym celem jest dostarczanie przedsiębiorstwom rozwiązań do przenoszenia różnych produktów, które zapewniają optymalną wydajność, tanią konstrukcję oraz zgodność z normami ochrony środowiska i zużycia energii.

Alvibra jest posiadaczem licznych patentów oraz autorem wielu wniosków patentowych, dzięki którym możemy cieszyć się pozycją wiodącego specjalisty w dziedzinie przenoszenia proszków, granulatów i produktów takich jak warzywa, przekąski, itd.

Urządzenia i produkty firmy Alvibra A/S są chronione patentami, uwzględnione jako przedmiot wniosków patentowych lub objęte ochroną wzoru przemysłowego. Więcej informacji udzieli nasz dział Badań i Rozwoju. Firma Alvibra zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji technicznej produktów ze względu na ciągłe doskonalenie.

ZALETY

- Średnica przesiewanych cząstek od 0,2 do 25 mm.
- Innowacyjna technologia wyrównywania drgań wyklucza konieczność budowy podstaw i stosowania dodatkowego wyposażenia.
- Delikatna obsługa produktów.
- Wytrzymała i zwarta konstrukcja
- Bardzo cicha praca
- Duża oszczędność energii
- Stal nierdzewna AISI 304 lub AISI 316.

OPCJE

- Dostępny w wersji otwartej i zamkniętej.
- Wbudowany układ mycia CIP.
- Różne rodzaje wykonania zgodnego z normami higieny.
- Magnetyczne sito przesiewacza skutecznie usuwa zbędne kawałki metalu.
- Błat kulowy.

STANDARDOWE ZASTOSOWANIA

- Mleko i serwatka w proszku
- Mielona kawa i kakao
- Składniki/przyprawy
- Enzymy/białka
- Różne proszki do zastosowań technicznych i chemicznych
- Różne rodzaje granulatu

LINIA PRODUKTÓW: TYP FlexScreen™

- FlexScreen™ – 50 (powierzchnia przesiewania 0,5 m²)
- FlexScreen™ – 100 (powierzchnia przesiewania 1,0 m²)
- FlexScreen™ – 160 (powierzchnia przesiewania 1,6 m²)
- FlexScreen™ – 250 (powierzchnia przesiewania 2,5 m²)
- FlexScreen™ – 375 (powierzchnia przesiewania 3,75 m²)

